



DIÁMETRO

● 1.5" / 38mm



KRAKENEXO[®] LPX

LÍDERANDO EL ATAQUE A BAJA PRESIÓN. EVOLUCIONANDO LA LEYENDA EXO PARA MEJORAR EL CONTROL DEL PITON

Diseñada para liderar el ataque, nuestra nueva KrakenEXO[®] LPX de 1.5"/ 38mm ofrece un manejo superior de la boquilla en ataques con baja presión y sección pequeña, con un caudal de 150–160 GPM (568–606 LPM) a 50–75 PSI (3.45–5.17 bar) y hasta un 30% menos de peso que una manguera estándar de 1.75"/44mm. La tecnología LPX[™], con patente en trámite, refuerza el extremo conectado a la boquilla para minimizar el latigazo y el estrangulamiento, logrando un mayor control sin sacrificar ligereza, facilidad de enrollado y maniobrabilidad del resto de la línea.

Es hora de liderar con precisión.

- » Nuestra nueva tecnología de expansión a baja presión (LPX) refuerza la sección de la manguera que precede al acople conectado alaboquilla para minimizar el flujo pulsante, evitando peso y rigidez. ¡Ofrece el mismo rendimiento que nuestras líneas EXO estándar!
- » La tecnología patentada Breather[™] añade flexibilidad y resistencia, liberando el aire y el agua atrapados para una mayor facilidad de estiba y transporte.
- » El exclusivo revestimiento Mertex[®] proporciona una baja pérdida por fricción para un flujo máximo y una adhesión superior de por vida. ¡Nunca se despeg!
- » Incluye de serie nuestros acoplamientos patentados MERTEX WAYOUT[®] con flechas reflectantes bajorelieve y áreas IDentify[®] para codificación por colores, códigos de barras y/o marcas de identificación.
 - Los acoplamientos LPX están anodizados en negro con flechas rojas WAYOUT[®] para una fácil distinción cuando se utilizan como tramo de conexión para nuestras líneas estándar KrakenEXO[®] y ExoMetro[®].
- » Fabricados para superar los requisitos de rendimiento de NFPA 1960 (1961), UL y FM.
 - Diseñada para resistir el calor. Probada según las normas UL 19 de 2020 de resistencia al calor.
- » Factor de seguridad contra reventón de 3,75 veces la presión de servicio, para mayor seguridad. Mantiene su flexibilidad hasta -65 °F / -55 °C.
- » Cubierto por la garantía limitada de 2-10-L de Mercedes Textiles, la mejor del sector.



ATAQUE



BAJA PRESIÓN



**125-200 GPM
473-757 LPM**



MANEJO DE BOQUILLAS

PERMATEK HP[™]



Especif	Diámetro exterior	Diámetro interior en seco	Presurizado int 150 PSI / 1 034 kPa	Peso sin acopl. (50' / 15.2m)	Peso cargado (50' / 15.2m)	Diámetro bobina (50' / 15.2m)	Presión de trabajo	Presión de prueba	Presión de rotura
865	1.5 plug. 38 mm	1.67 plug. 42.42 mm	1.75 in 44.45 mm	13.4 lbs 6.1 kg	65.9 lbs 29.9 kg	16.5 plug. 419 mm	400 PSI 2 760 kPa	800 PSI 5 520 kPa	1,500 PSI 10 350 kPa



SOLICITAR UNA DEMOSTRACIÓN [KNOWYOURHOSE.COM/LPX](https://www.knowyourhose.com/lpx)

sales@mercedestextiles.com | 5838 Cypihot, Saint Laurent, QC H4S 1Y5 Canada | TF 877.937.9660 | PH 514.335.4337 | FAX 514.335.9633

ESPECIFICACIONES

KRAKENEXO® LPX

MANGUERA DE ATAQUE DE DOBLE CAPA CON REVESTIMIENTO DE POLIURETANO
PRESIÓN DE TRABAJO 400 PSI / 2 755 KPA

ALCANCE

Las mangueras especificadas deberán fabricarse en Norteamérica con la máxima calidad. Deberán estar diseñadas para un manejo superior de la boquilla y un rendimiento óptimo en el incendio, priorizando la seguridad del bombero. Las mangueras deberán cumplir con las normas NFPA 1960 (1961) y UL-19. Deberán estar libres de defectos de materiales y mano de obra.

DIÁMETRO Y PESO

Las mangueras deberán tener un diámetro nominal de 1 1/2" (38 mm) y un diámetro interno que no exceda de 1 7/8" (45.21 mm) cuando estén presurizadas a 150 PSI. Cada tramo de 50' (15.2 m) de manguera contra incendios no deberá pesar más de 13.7 lb (6.2 kg) en seco y sin acoples, ni más de 68.1 lb (30.89 kg) con acoples y presurizada a 100 PSI.

REFUERZO EN EL EXTREMO DE LA BOQUILLA

La manguera deberá incorporar la tecnología LPX™ (pendiente de patente): una zona de refuerzo integrada aplicada en fábrica, en el extremo del acoplamiento macho, incorporada permanentemente a la manguera durante su fabricación. Este refuerzo se extenderá una longitud determinada desde el acoplamiento macho y proporcionará mayor estabilidad estructural en el extremo de la boquilla para mejorar el control de la manguera en condiciones de baja presión y flujo transitorio.

El refuerzo será parte de la construcción de la manguera y continuo con las capas de la manguera. Las fundas externas, los recubrimientos posteriores a la fabricación, los refuerzos aplicados con adhesivo, los dispositivos de posventa o los componentes extraíbles no cumplirán con esta especificación.

CAPAS

La chaqueta interior de la manguera deberá estar fabricada con filamento en urdimbre e hilo en trama todo 100% poliéster. La chaqueta exterior deberá estar fabricada con poliéster virgen hilado en urdimbre y filamento 100% poliéster en trama con un mínimo de 10 pasadas por pulgada (394 por metro). La chaqueta exterior deberá tener dos franjas rojas de 16 mm (5/8") de ancho, separadas por 6 mm (1/4"), a lo largo de toda su longitud. La chaqueta exterior deberá incorporar la tecnología patentada Breather™, creada mediante secciones de filamento de poliéster de gran calibre. Esta construcción única debe proporcionar mayor flexibilidad, mejor capacidad de estibado, mayor resistencia, facilidad de evacuación de aire y mayor visibilidad. La cubierta exterior deberá estar impregnada con una dispersión polimérica de alto rendimiento en uno de los colores estándar de la NFPA.

REVESTIMIENTO

El revestimiento interno por donde se conduce el agua debe ser de poliuretano y aplicarse mediante un proceso de fusión que suelda el poliuretano directamente al tejido durante el proceso de fabricación de la manguera, sin el uso de adhesivos ni termofusores. Las mangueras contra incendios fabricadas con adhesivos de cualquier tipo no cumplen con esta especificación. El revestimiento deberá estar aprobado para su uso con agua potable.

ACOPLAMIENTOS

Deben venir de serie con acoplamientos anodizados en color negro. El acoplamiento hembra deberá tener al menos 3 flechas reflectantes para garantizar su visibilidad desde cualquier posición. Las flechas reflectantes deben estar en bajo relieve en la superficie del acoplamiento para resistir la abrasión. Las flechas deben apuntar hacia la fuente de agua para una conexión de manguera estándar. Tanto el acoplamiento macho como la tuerca giratoria hembra deben tener una zona bajo relieve para facilitar la colocación de codificación por color y/o las marcas de identificación.

CAUDAL Y PÉRDIDA POR FRICCIÓN

La manguera debe especificarse para un caudal de 125–165 GPM a 50–75 PSI (473–625 l/min a 345–517 kPa). La pérdida por fricción no debe exceder los 16.0 PSI por cada 110 pies a 150 GPM (108 kPa por cada 30.4 m a 568 l/min).

PRUEBA DE TORCIÓN

Una manguera de longitud completa debe soportar, sin sufrir daños, una presión hidrostática de 600 PSI (4140 kPa) mientras está doblada.

ADHESIÓN

La adhesión del revestimiento interno debe ser tal que la velocidad de separación de una tira de 38 mm (1 1/2") no sea superior a 6.4 mm (1/4") por minuto bajo un peso de 5.5 kg (12 lb).

FLEXIBILIDAD A BAJAS TEMPERATURAS

La manguera debe mantener su flexibilidad hasta -55 °C (-65 °F).

NORMAS

La manguera debe fabricarse de acuerdo con las normas NFPA 1960 (1961). La manguera debe someterse a pruebas de acuerdo con los procedimientos especificados en la prueba de calor radiante UL 19 de 2020.

FABRICACIÓN

Tanto la manguera como los acoplamientos deben fabricarse en Norteamérica.

GARANTÍA

La manguera contra incendios cuenta con una garantía de 2-10-L, según se describe a continuación. El "2" indica una garantía de dos años contra todo riesgo, que cubre cualquier daño sufrido durante la extinción de incendios. El "10" indica una garantía de diez años contra defectos de fabricación. La "L" indica una garantía de por vida contra la delaminación del revestimiento.

ESPECIFICACIONES:

